⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2−150549

®int.Cl.⁵

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)6月8日

F 16 H 57/04

C 8207-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

9発明の名称 連続可変変速機の潤滑装置

郊特 顧 昭63-302725

20出 願 昭63(1988)11月30日

@発明者 平野

定幸

静岡県浜松市三島町518-1

⑪出 願 人 鈴木自動車工業株式会

静岡県浜名郡可美村髙塚300番地

社

個代理 人 弁理士 西鄉 義美

明 超 書

- 1. 発明の名称 連続可変変速機の潤滑装置
- 2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は連続可変変速機の潤滑装置に係り、 特に金属ベルトとブーリ部片との摩擦係数を適正 に租保し、ベルトスリップや異常摩託等の発生を 未然に防止し得る連続可変変速機の潤滑装置に関 する。

(従来の技術)

2

けたベルトの回転半径を波増させ変速比を変化させるべく変速制御する連続可変変速機がある。

この連続可変変速機としては、例えば特開昭 6 2-147167号公報に開示されている。この 公報に配載のものは、駆動例ブーリと従動例ブー リ間に形成されたデッドスペースに、各ブーリの 内側に送風装置によって冷却空気を送り出させ、 ベルトを冷却させるものである。

(発明が解決しようとする問題点)

ところで、駆動側ブーリと被駆動側ブーリとに を掛けるベルトとして金属ベルトを使用した連続 可変変速機においては、金属ベルトとブーリ節片 との金属摩擦によって動力を伝達するためには、 適正な摩擦係数を維持する必要がある。このため に、潤滑油によって、境界面への潤滑が重要とある。この境界面への潤滑が不充分であり、又 あ。この境界面への潤滑が不充分であり、又は不 ありてある場合には、金属摩擦の低下によってベ ルトスリップや異常摩託が発生する。

即ち、金属ベルトへの潤滑は、潤滑油を、いか に必要な箇所へ且つ確実に供給することが重要で ある。金属ベルトは、駆動側ブーリと被駆動側ブーリとに巻掛けられつつ移動(回転)するので、潤滑油が金属ベルトに衝接して飛散してもある。このため、必要な箇所への潤滑油を、オイルがいここでよって、適常1~3 ta/ ci の低か、活のによって、また細いノズル(通常直径1~1.5 ta) によって供給する場合がある。この場合、潤滑油は、ノズルから25~30 ci 位は略直線的に吐出され、必要な箇所に供給されている。

しかしながら、このように、潤滑油を必要な箇所に吐出させるためには、大容量のオイルポンプが必要となり、必要以上の潤滑油をノズルから吐出するとともに、オイルポンプの大型化を招き、しかも変速機の仕事損失が大きくなるという不都合があった。

〔発明の目的〕

そこでこの発明の目的は、上述の不都合を除去 すべく、駆動側ブーリと被駆動側ブーリと金属ベ ルトとにより包囲される空間部で且つ金属ベルト

3

の移動方向に潤滑袖を供給させることにより、変速比が変化しても所定量の潤滑袖を確実に供給して摩擦係数を適正に担保し、所定の金属摩擦によってベルトスリップや異常摩託等が生ずるのを未然に防止して動力を円滑に伝達するとともに、オイルポンプの大型化を阻止し、しかも変速機の仕事損失を防止し得る連続可変変速機の潤滑装置を実現するにある。

(問題点を解決するための手段)

この目的を達成するにこの発明は、駆動側側に固定と対した駆動側側ではいるでは、駆動側側でプーリの形式を変数が関するとなるでは、変数側側を変したを変数が関するとは、変数が関するでは、とことを変数が関するでは、というのでは、ないの回転半径を減増させを変出を変化させを変出を表して、この回転半径を減増させを変出を表して、この回転半径を減増させを変出を表して、この回転半径を減増させを変出を表して、この回転半径を減増させを変出を表して、この回転半径を減増させを変出を表して、この回転半径を減増させを変速して、この回転半径を減増させを変出を表して、この目には、いいの回転半径を減増させを変速します。

べく変速制御する連続可変変速機の潤滑装置において、前記両ブーリ及び前記金属ベルトにより包囲される空間部で且つ前記金属ベルトの移動方向に潤滑油を供給する潤滑油供給手段を設けたことを特徴とする。

(作用)

この発明の構成によれば、駆動側ブーリと被駆動側ブーリとに患掛けられた金属ベルトが回転している際に、両ブーリ及び金属ベルト間に包囲された空間部に潤滑油が供給されるので、適正な摩擦係数を担保し、金属ベルトとブーリ部片との金属摩擦により動力を円滑に伝達することができる。(実施例)

以下図面に基づいてこの発明の実施例を詳細且 つ具体的に説明する。

第1~3図は、この発明の実施例を示すものである。図において、2は連続可変変連機、4は駆動側軸、6は駆動側ブーリ、8は被駆動側軸、10は被駆動側ブーリである。駆動側ブーリ6と被駆動側ブーリ10とには、金属ベルト12が急

6

掛けられている。驅動側軸4は、内燃機関(図示 せず)側の第1変速機ケース14に取付けた第1 軸受16と、この第1変速機ケース14に対峙す る第2変連機ケース18に取付けた第2軸受20 とによって回転可能に支持されている。被動御軸 10には、図示しないがクラッチや車輪に連結す る軸等が連設される。駆動側プール6は、駆動側 軸4に固定した駆動側固定プーリ部片22と、駆 動側軸4の軸方向に移動可能且つ回転不可能に前 記駆動側軸4に装着した駆動側可動プーリ部片 24とを有する。この駆動側可動プーリ部片24 は、駆動側軸4の軸方向に指向する駆動側案内部 26を有している。この駆動側案内部26と駆動 側軸 4 間に複数の駆動側ボール 2 8 が介装され、 これにより駆動側可動プーリ部片24が駆動側軸 4上で軸方向に移動可能となるものである。

また、駆動側軸4に駆動側ハウジング30の基部30aが装着され、この駆動側ハウジング30の外縁部位である駆動側シリンダ部32は駆動側軸4と略平行に折曲形成されている。この駆動側

シリング部32には第10リング34を介して駆動側可動プーリ部片24の外縁部24aが移動的 能に接している。従って、駆動側可動プーリ部片24と駆動側ハウジング30によって 駆動側袖室36が形成される。この駆動側袖室36が形成される。この駆動側袖室336には、駆動側可動プーリ部片24を移動させるオイルポンプ(図示せず)からの作動袖が供給される。

被駆動側プーリ10には、被駆動側約8に固側軸8に固側軸8と、被駆動側側面定プーリ部片38と、被駆動側側面定プーリ部上38と、被駆動側で移動型を対した被駆動側である。この被駆動側である。この被駆動側である。この被駆動側がよりが駆撃動側。これにより被駆動側がよりが破撃がある。これにより被駆動側がよりが攻撃がある。これによりを破撃を対している。とが攻撃を対している。とのは駆動側がよりが攻撃を対している。とのではないがある。とのでは、を対している。とのではないがある。とのでは、ないのではないのでは、ないのではないのでは、ないの

7

8

の基部 4 6 a が装着され、この被駆動側ハウジング 4 6 の外縁部 4 6 b b は、被駆動側触 8 を着した は、被駆動側側に 8 を 1 0 のの 1 0 の 1

また、駆動側プーリ6と被駆動側プーノ10間において金属ベルト12によって包囲される空間部56には、金属ベルト12の移動(回転)方向Rに潤滑油を供給する潤滑油供給手段58を設ける(第2図参照)。この潤滑油供給手段58は、駆動側軸4や被駆動側軸8の軸方向に指向し空間

部56に横架された潤滑油用パイプ60からなる。この潤滑油用パイプ60は、先端部60aが第1 変速機ケース14の第1支持部62に位置決めすべく支持されているとともに、盲栓によって閉鎖されている。また、潤滑油パイプ60の値端部60bは、第30リング64を介して第2変速機ケース18の第2支持部66によって支持されている。

前配潤滑油用バイブ600には、他端部600bの 事入口68を経て中空部70から圧送される3月 油を金属ベルト12の移動方向Rに吐出するJに出 ル70が開口形成されている。即ち、例えば配動 物40中心と被駆動側軸80中心とを場合。駆動 を登上よりも少許左側に位置し、この移動が出 で11の駆動側を11に潤滑で出の後 で11の駆動側を21に潤滑で110側に 第11には金属の51に潤滑で110側に 第11には金属の52に潤滑で110側に おいては金属の52に潤滑を吐出する おいては金属の52に潤滑地を吐出て おいては金属の52に潤滑地を吐出て おいては金属の52に潤滑地を吐出て ル12-2とが形成されている。この実施例において、第1ノズル12-1と第2ノズル12-2 との関口方向は、対峙した状態に形成されている。

なお、駆動側プーリ6に駆動側軸4の軸方向に 形成した駆動側抽導入路74を経て駆動側の作動 抽が導入されるとともに、被駆動側プーリ10に は被駆動側軸8の軸方向に形成した被駆動側油導 入路76を経て被駆動側の作動油が導入されるも のである。

次に、この実施例の作用を説明する。

内燃機関の駆動は、駆動倒軸4を経て駆動側ブーリ6側に伝達され、そして金属ベルト12を介して被駆動側ブーリ10、被駆動側軸8を経てクラッチ等に伝達される。

このとき、最大変速比(フルロー)の場合には、 駆動側プーリ6側において金属ベルト12の回転 半径が小さくなるとともに、被駆動側プーリ10 側においては金属ベルト12の回転半径が大きく なる(第2図の金属ベルト12ーAで示す)。ま た、最小変速比(オーバドライブ)の場合には、 駆動側プーリ6側において金属ベルト12の回転 半径が大きくなるとともに、被駆動例プーリ10 側においては金属ベルト12の回転半径が小さく なる(第2図の金属ベルト12-Bで示す)。つ まり、連続可変変速機2は、駆動側プーリ6及び 被駆動側プーリ10において金属ベルト12の回 転半径を減増させて変速比を変化させ、これにより 変速制御して内燃機関の動力をクラッチ等に伝 建する。

このように、連続可変変速機2が駆動しているで、連続可変変速機2が駆動しているで、潤滑油用パイプ600中空部70に圧送された潤滑油が第1ノズル72-1から駆動側プーリ10側に潤滑油が吐出される。このとき、第1ノズル72-1から四間で、第1ノズル72-1からの影響がでは、第2ノズル72-1が駆動側輪4に向って吐出されて被駆動側輪8側に向って吐出されて被駆動側

1 1

軸8と金属ベルト12間に供給される。

使って、潤滑油用バイブ 6 0 からの潤滑油は、 金属ベルト 1 2 と各プーリ 6、1 0 により形成 改 れる空間部 5 6 に供給されるので、外部に飛散す ることなく、全ての潤滑油を金属ベルト 1 2 の 滑油として使用することができる。これにより、 金属ベルト 1 2 への潤滑油は所要値所に且つ所定 量だけ確実に供給されることになり、適正な原 係数を担保し、そして金属摩擦を適正にし、ベル トスリップや異常摩託が発生するのことができる。

また、この連続可変変速機 2 は、クラッチ等が 被駆動倒軸 8 に設けられているので、車両の前進 ・後退に関係なく、金属ベルト12 の移動方向 R が同一方向なので、潤滑油用パイプ 6 0 から供給 される潤滑油が無駄になるのを極力防止し、潤滑 油量の減少を阻止し、経済的に有利である。

また、潤滑油用パイプ60には対峙した第1、 第2ノズル72-1、72を形成したことにより、 潤滑油用パイプ60にドリル等の工具によって貫 1 2

通孔を形成すればよいだけなので、製作が簡単に なり、製作上有利とすることができる。

更に、この実施例の構成によれば、潤清油用パイプ60を空間部56に配設することができるので、オイルボンプの大型化を防止するとともに、変速機の仕事損失を防止することができる。

なお、上述の実施例においては、潤滑油用バイブ60を駆動側軸4の中心と被駆動側軸8の中心をこしの左側に位置させたが、第4図の中心をこしの左側に位置させたのなりの中心線で10の右側に位置させることを第1人である。この場合、潤滑油が駆動側軸4の方向でに吐力である。2・1年初時動方向Rである。1月間が収配動門軸4の方向でに吐力であるように形成する。2・2を潤滑油が被駆動側軸10の方向で吐出されるように形成する。

また、潤滑油用パイプ60に形成するノズル 72を、必要に応じて増加することも可能である。

(発明の効果)

4. 図面の簡単な説明

第1~3図はこの発明の実施例を示し、第1図は連続可変変連機の機略断面図、第2図は連続可変変連機の機略断面図、第2図は連続可変変連機の駆動側プーリと被駆動側プーリと金属ベルトとにより形成された空間部に潤滑油を供給する状態の説明図、第3図はノズルを形成した潤滑油用パイプの断面図である。

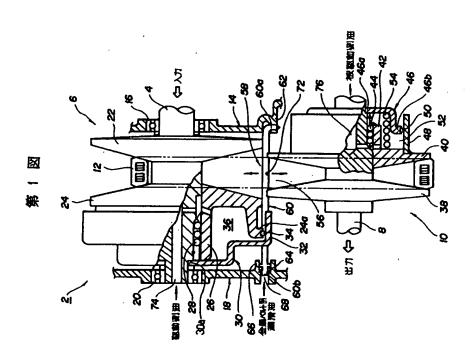
第4、5図はこの発明の他の実施例を示し、第 4図は連続可変変速機の駆動側ブーリと被駆動側 ブーリと金属ベルトとにより形成された空間部に 潤滑油を供給する状態の説明図、第5図はノズル を形成した潤滑油用パイプの断面図である。

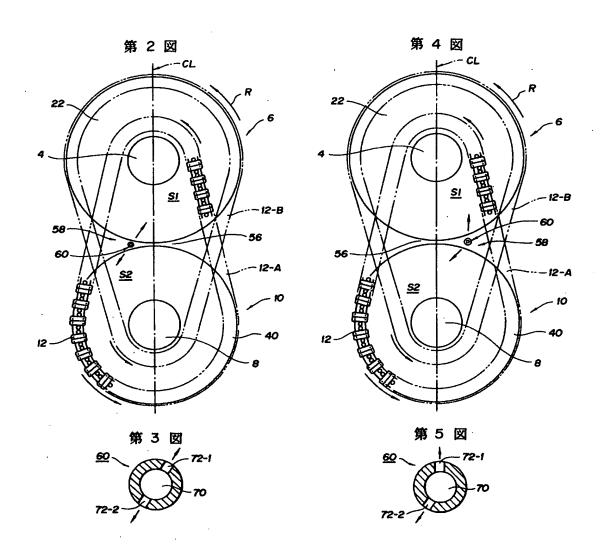
図において、2は連続可変変速機、4は駆動倒 軸、6は駆動側プーリ、8は被駆動側軸、10は 被駆動側プーリ、12は金属ベルト、22は駆動 側固定プーリ部片、24は駆動側可動プーリ部片、 38は被駆動側固定プーリ部片、40は被駆動側 可動プーリ部片、58は潤滑油供給手段、60は 潤滑油用パイプ、そして72はノズルである。

特許出顧人 鈴木自動車工業株式会社 代理人 弁理士 西海 養 美

15







PAT-NO:

JP402150549A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02150549 A

TITLE:

LUBRICATING DEVICE FOR CONTINUOUSLY VARIABLE GEAR

PUBN-DATE:

June 8, 1990

INVENTOR-INFORMATION: NAME HIRANO, SADAYUKI

INT-CL (IPC): F16H057/04

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent belt slip and abnormal abrasion and to smoothly transit power by providing **lubricating oil** supply means for supplying **lubricating oil** in a space portion surrounded by both pulleys and a metallic belt and in the moving direction of the metallic belt.

CONSTITUTION: Lubricating oil is discharged from the first nozzle 72-1 disposed on a hollow portion 70 of a pipe 60 for **lubricating oil** in the moving direction R of the metallic belt 12 and toward a driven side shaft 8 to be supplied between the driven side shaft 8 and the metallic belt 12. Thus, the <u>lubricating oil</u> is supplied to a space portion 56 formed by the metallic belt 12 and pulleys 6, 10, so that all the lubricating oil can be used as **lubricating oil** for the metallic **belt** 12 without scattering outsides. Accordingly, belt slip and the generation of abnormal abrasion can be prevented to favorably transmit power.

COPYRIGHT:	(C)1990,	JPO&Japio

----- KWIC -----

Abstract Text - FPAR (1):

PURPOSE: To prevent belt slip and abnormal abrasion and to smoothly transit power by providing lubricating oil supply means for supplying lubricating oil in a space portion surrounded by both pulleys and a metallic belt and in the moving direction of the metallic belt.

Abstract Text - FPAR (2):

CONSTITUTION: Lubricating oil is discharged from the first nozzle 72-1 disposed on a hollow portion 70 of a pipe 60 for lubricating oil in the moving direction R of the metallic belt 12 and toward a driven side shaft 8 to be

supplied between the driven side shaft 8 and the metallic <u>belt</u> 12. Thus, the <u>lubricating oil</u> is supplied to a space portion 56 formed by the metallic <u>belt</u> 12 and pulleys 6, 10, so that all the <u>lubricating oil</u> can be used as <u>lubricating oil</u> for the metallic <u>belt</u> 12 without scattering outsides. Accordingly, belt slip and the generation of abnormal abrasion can be prevented to favorably transmit power.